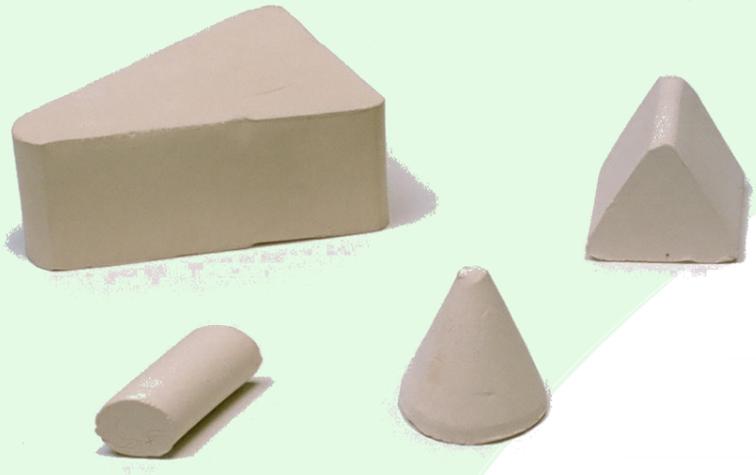




C.I.M.A.

GLEITSCHLEIFTECHNIK





40 Jahre

Keramik-schleifkörper

CIMA nimmt ihre Produktion 1969 dank der von ihrem Gründer, *Claudio Baccialone*, gesammelten Erfahrung auf. Heute freut sich die bereits dritte Generation unserer Familie, Ihnen ihren Katalog zu präsentieren.

Der Produktionsbereich umfasst eine Fläche von 8000 m² und befindet sich in einer strategischen Position wenige Minuten vom internationalen Flughafen Orio al Serio und den wichtigsten Autobahn-Verkehrsadern Norditaliens entfernt.



Mit mehr als 40 Jahren Erfahrung sind wir Vorreiter in der Herstellung von Keramik-schleifkörper, chemischen Mitteln und Lösungen für die Gleitschleiftechnik.

CIMA besitzt und benutzt ein Qualitätsmanagementsystem in Übereinstimmung mit der Norm *ISO 9001/2008* für die folgenden Tätigkeiten:

„Projektierung, Herstellung und Vertrieb von Keramiksleifkörper und Keramikträgern. Herstellung und Vertrieb von chemischen Hilfsmitteln für das Gleitschleifen“

Die Qualität unserer Produkte wird durch strenge Kontrollen während des gesamten Produktionszyklus und technischen Tests in unseren Labors garantiert.

Deshalb ist CIMA der ideale Partner, um Lösungen für Ihre Produktionsprozesse zu finden.

Qualität

seit jeher



Keramik-schleifkörper

& Technologie

Dreiecke, Kugeln, Ellipsen, Kegel, Zylinder und Pyramiden sind nur einige Geometrien unserer Produktpalette, die aus polierenden bis schleifenden Mischungen lieferbar sind. Außerdem stellen wir Porzellan für Feinstpolierprozesse und Keramiksleifkörper mit hoher Dichte für die chemische Oberflächenbehandlung her.

Wir sind mit modernen automatisierten Produktionssystemen ausgerüstet, die kontinuierlich mit den modernsten Technologien überwacht werden, die eine konstant hohe Qualität und die besten technischen Standards für die gesamte Produktion vom kleinsten Schleifkörper mit 1,5 mm bis zum größten mit 60 mm garantieren können.



compounds

und Lösungen

Unsere Keramiksleifkörper können mit reinem Wasser arbeiten, aber für all jene Kunden, die Additive benötigen, um den Prozess zu verbessern, haben wir eine Palette chemischer Mittel für die verschiedenen Bedürfnisse entwickelt. Wir stellen Lösungen her für: *Entfetten, Polieren, Oberflächenschutz, sowie Pasten* und Produkte für das Gleitschleifen und die chemische Oberflächenbehandlung.



Die Umwelt

seit jeher

an erster Stelle

Der Einsatz von Keramiksleifkörpern für das Gleitschleifen hat nicht nur technische Vorteile, es wird auch die Belastung der Umwelt verringert. Unsere Keramiksleifkörper werden nur aus europäischem Rohmaterial hergestellt, das natürlichen Ursprungs ist und von zertifizierten Lieferanten stammt, um ein hochwertiges Produkt zu garantieren, das auch *umweltfreundlich* ist.

Die chemische Produktion bedient sich Rohmaterial ein der besten europäischen Hersteller, die unter voller Einhaltung der EU-Sicherheits- und Umweltschutzvorschriften arbeiten.



unsere *Labors*

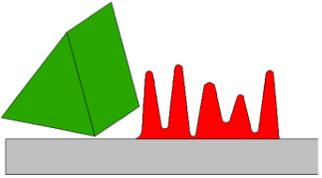
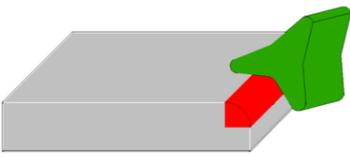
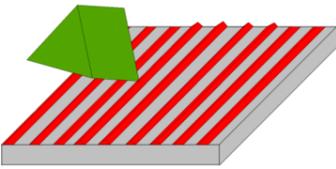
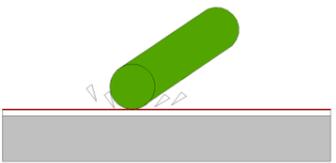
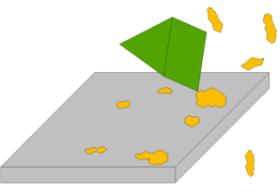
Wir sind mit einem modernen Labor und einem Testraum ausgerüstet, in dem wir unter Einsatz verschiedener Gleitschleifmaschinen unsere Produktion entwickeln und prüfen.

Die Technologie und die Erfahrung von CIMA stehen Ihnen zu Verfügung, um Gleitschleifprozesse zu untersuchen oder zu verbessern sowie um auch Musterproben zu testen.

Unsere Techniker können auf jahrelange Erfahrung im Sektor zurückgreifen und freuen sich, Ihnen die am besten geeigneten Lösungen für Ihre Bedürfnisse zu empfehlen.



ANWENDUNGEN

KERAMIK		ENTGRATEN	GEEIGNET FÜR DIE ENTFERNUNG VON SCHNITT-, PRESS- UND SCHMELZGRATEN
		GLEITSCHLEIFEN DER ECKEN	ANWENDUNG FÜR DAS ABRUNDEN UND ABFASEN VON GRATEN, KANTEN UND ECKEN
		GLÄTTEN	BEHANDLUNG FÜR DIE VERBESSERUNG DER OBERFLÄCHENUNEVENHEIT
		POLIEREN	FEINSTBEARBEITUNG MIT GERINGEN UNEBENHEITEN UND GLÄNZENDEN OBERFLÄCHEN
CHEMISCH		ENTFETTEN	CHEMISCH-KERAMISCHE ANWENDUNG FÜR DIE ENTFERNUNG VON ÖLEN, FETTEN UND EMULSIONEN
		KUGELPOLIEREN	PROZESS MIT PORZELLAN- ODER EDELSTAHLKUGELN FÜR DAS POLIEREN/ENTFETTEN VON METALLEN
		CHEMISCHE OBERFLÄCHENBEHANDLUNG	ANWENDUNG FÜR DAS GLÄTTEN UND DIE FEINSTBEARBEITUNG MIT CHEMISCHEN BESCHLEUNIGERN

FORM

CIMA bietet eine breite Auswahl an geometrischen Formen, je nach den technischen Bedürfnissen des Kunden. Die Auswahl der geeigneten geometrischen Form ist ausschlaggebend für das beste Endergebnis am Werkstück. Geometrische Details wie Löcher, Rinnen oder Rillen müssen sorgfältig geprüft werden, um eventuelles Einklemmen und Probleme beim Trennen zu vermeiden

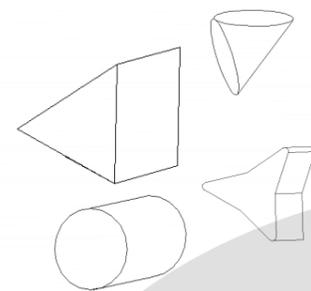


TABELLE DER MINIMAL - UND MAXIMALMASSE JEDER EINZELNEN FORM

FORM	MIND	MAX.	FORM	MIND	MAX
DREIECK	3	60	KEGEL	15	40
ZYLINDER	1.5	30	PYRAMIDE	38	/
ELLIPSE	8	30	PFEIL	10	20
TRISTAR	4	30	TROPFEN	10	25
STERN	10	45	KUGEL	4	12
RHOMBUS	35	50			

SCHNITT	LÄNGE	Mindestens 3 mm Maximal 60 mm
	GERADER SCHNITT	Für eine feinere Bearbeitung mit besserem Ergebnis
	SCHRÄGSCHNITT 30° / 40°	Spezifischer Schnitt, um den <i>Kontakt</i> zu verbessern und auch die schwierig

Spezifisches GEWICHT

Das spezifische Gewicht beeinflusst die Reibungskraft des Keramikschleifkörpers auf der Oberfläche des Werkstücks und daher die Art der Oberflächenbehandlung und die Bearbeitungszeiten.

Deshalb haben wir zusätzlich zu den Standard-Keramikschleifkörpern Keramikschleifkörper mit unterschiedlichen spezifischen Gewichten entwickelt, die je nach Zusammensetzung: *polierend*, *feinstschleifend* oder *feinstpolierend* sein können.



ABRIEBKRAFT

Der Prozentanteil und die Korngröße des Schleifkörpers bestimmen den Abtragungsgrad des Materials in Verbindung mit der Unebenheit der Oberfläche.

Wir haben 300 Tonnen verschiedenster WEICHER und HARTER Rohmaterialien mit unterschiedlichen Korngrößen von grob bis zur Mikrokörnung auf Lager, um alle Bedürfnisse der Oberflächenbehandlung zufrieden stellen zu können.

Insbesondere: Korund rotbraun, Korund rosa, Siliciumcarbid und Aluminiumoxid.

MIN																MAX
N	FAS	TK 2	SA	WE	ASR	EVO	TK5	A	AGG	KFR	KFR GG	S	SGG	BROWN	PINK	BR 4

POLIERKRAFT

Das Porzellan **KERABLANK** und die hohe Dichte **BG** in Kombination mit Pasten und chemischen Mitteln wurden für die Gleitschleifprozesse oder die chemische Oberflächenbehandlung entwickelt, wo geringe Unebenheiten und feinstpolierte Oberflächen verlangt werden.

	SPEZIFISCHES GEWICHT	ADDITIVE	
KERABLANK	3.0 Kg/l	Schleifpasten/ Polierpasten	+ Flüssige Polier- und/oder Schutzverbindungen
BG	3.5 Kg/l	Chemische Beschleuniger	+ Flüssige Polier- und/oder Schutzverbindungen

AUF ANFRAGE BIETEN WIR EINEN VORROLLIERSERVICE AN

COMPOUNDS

Das chemische Mittel verbessert in Kombination mit dem Keramikschleifkörper dessen Leistung, hält die Oberfläche sauber und verbessert den Kontakt mit dem zu bearbeitenden Werkstück. Wir haben eine Produktpalette mit verschiedenen Merkmalen für verschiedenste Anwendungen entwickelt, wie: *Entfettungsmittel für Öle und Emulsionen*, *Desoxidationsmittel*, *Poliermittel*, *Oberflächenschutzmittel* und Produkte für Prozesse mit Wasserrückführung. Wir stellen außerdem *Pasten* und *Additive* für Gleitschleifprozesse und die chemische Oberflächenbehandlung her.

KODE	TYPE	RAUHEIT	MÖHS	SPEZ. GEWICHT - Kg/l	ABRIEBKRAFT
N	GLÄTTEN		7.3	2.37	
FAS	GLÄTTEN		7.4	2.44	
TK 2	LEICHT ABRASSIV		7.5	2.44	
SA	LEICHT ABRASSIV		7.5	2.44	
WE	MITTEL ABRASSIV		7.6	2.44	
ASR	MITTEL ABRASSIV		7.6	2.55	
EVO	MITTEL ABRASSIV		7.7	2.56	
TK 5	ABRASSIV		7.9	2.58	
A	ABRASSIV		7.9	2.59	
AGG	ABRASSIV		7.9	2.60	
PB	STARK ABRASSIV		7.3	2.20	
KFR	STARK ABRASSIV		7.9	2.61	
KFR GG	STARK ABRASSIV		7.9	2.61	
S	SUPER ABRASSIV		7.9	2.61	
SGG	SUPER ABRASSIV		7.9	2.61	
BROWN	EXTREME ABRASSIV		7.9	2.59	
PINK	EXTREME ABRASSIV		7.9	2.60	
BR 4	EXTREME ABRASSIV		7.9	2.75	
PORCELLANA sienitica	WEICHES POLIERPORZELLAN		7.5	2.60	
KERABLANK	HOCHDICHTES POLIERPORZELLAN (weiss)		8.4	3.00	
BG	HOCHDICHTES POLIERPORZELLAN (schwarz)		8.5	3.50	
CERAPLAST	WEICH POLIEREND		7.2	2.30	

ABRIEBKRAFT



SCHLEIFKRAFT



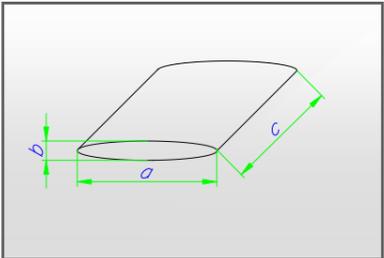
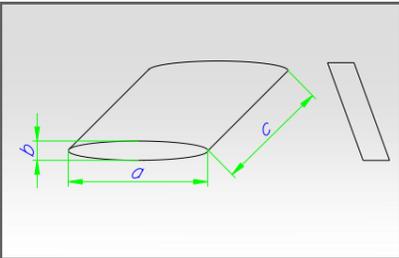
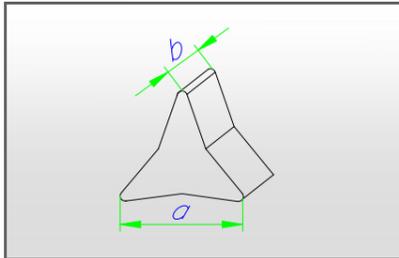
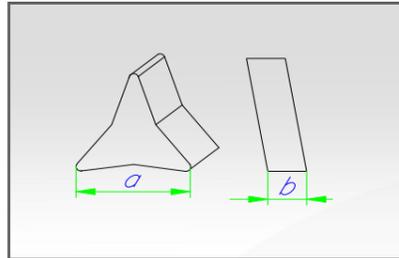
POLIERKRAFT

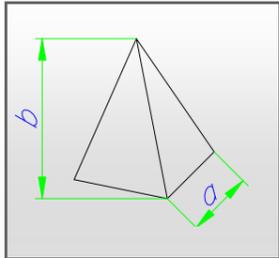
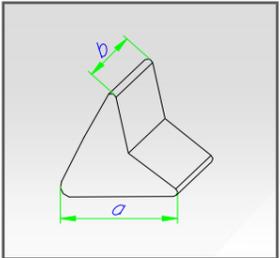
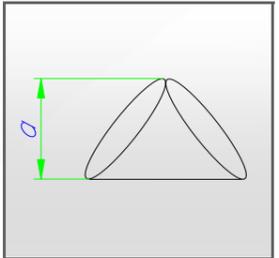
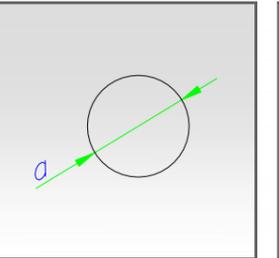
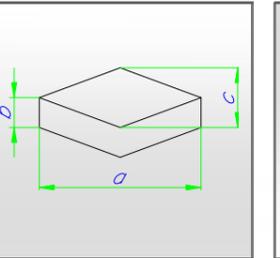
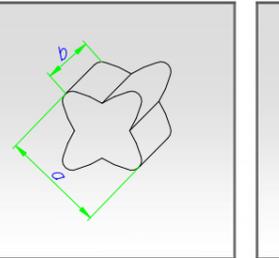
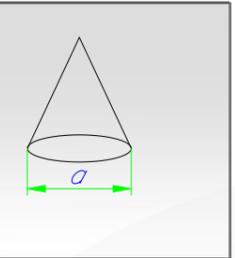


		DREIECK	DREIECK ABGERUNDET	DREIECKSCHRÄGSCHNITT	ZYLINDER	ZYLINDERSCHRÄGSCHNITT
type	geometry					
		a x b	a x b	a x b	a x b	a x b
N		03 x 03	09 X 10	03 X 10	1,5 X 5	1,5 X 6
FAS		04 x04	13 X 13	04 X 10	2 X 5	2 X 6
TK 3		05 x 05	25 X 25	05 X 10	03 x 10	03 X 06 (08) (10) (12)
SA		06 x 06	32 X 32	06 X 06 (10)	04 X 08	04 X 06 (08) (10) (12)
WE		07 x 07		07 X 07 (10)	06 X 10	05 X 06 (08) (10) (12)
ASR		08 x 08		08 X 08	07 X 10	06 X 06 (10) (12) (15)
EVO		10 x 10		10 X 10	08 X 12	07 X 10 (12) (15) (20)
TK 5		12 x12		12 X 12	10 X 12	08 X 12 (15) (20) (25)
A		13 x 13		15 X 15	12 X 15	10 X 12 (15) (20) (25)
AGG		15 x 15		15 X 20	15 X 17	12 X 25 (30)
KFR		18 x 18		20 X 20	20 X 25	15 X 25 (30)
KFR GG		20 x 20		25 X 25	25 X 30	18 X 27
S		25 x 25		30 X 30	30 X 35	20 X 20 (25) (30)
SGG		30 x 30		32 X 32		25 X 25 (30)
BROWN		32 x 32		34 X 34		30 X 30 (40)
PINK		34 x 34		40 X 40		
BR4		40 x 40		45 X 30		
		45 x 40		50 X 30		
		50 x 50		50 X 50		
		60 X 20		60 X 30		
		60 x 50				
PORCELLANA SIENITICA		03 X 03 04 X 04 06 X 06 10 X 10		03 X 06 04 X 06 06 X 10 10 X 12	03 X 06 04 X 08 06 X 12	03 X 06 04 X 08 06 X 10 (12) (15) 08 X 15
KERABLANK		03 X 03 04 X 04 06 X 06 10 X 10 12 X 12		03 X 06 04 X 08 06 X 10 10 X 10 12 X 12	1,5 x 5 02 X 08 (10) 03 X 08 (10) (12) 04 X 10 (12) 06 X 12 (15) 07 X 12 (15) 08 X 12 (15) 10 X 10 (12) (15)	1,5 X 6 02 X 06 (08) 03 X 06 (08) (10) 04 X 08 (10) (12) 06 X 10 (12) (15) 07 X 12 (15) 08 X 12 (15) 10 X 10 (12) (15)
BG		03 X 03 04 X 04 06 X 06 10 X 10		04 X 08 06 X 10 (12) 10 X 10 (12) 20 X 10 45 X 12	02 X 06 (08) 03 X 06 (08) 04 X 10 (12) 06 X 12 (15) 10 X 15 (20) 15 X 20 (25)	02 X 06 (08) 03 X 06 (08) 04 X 10 (12) 06 X 12 (15) 10 X 15 (20) 15 X 20 (25)
PB		07 X 07 12 X 12 15 X 15 20 X 20 25 X 25 30 X 30 32 X 32 34 X 34 40 X 40 50 X 50		10 X 10 15 X 15 20 X 20 25 X 25 30 X 30	10 X 15 (20) 15 X 20 (25) 20 X 20 (25) (30) 25 X 25	10 X 15 (20) 15 X 20 (25) 20 X 20 (25) (30) 25 X 25
CERAPLAST		07 X 07 10 X 10 12 X 12 20 X 12 20 X 20		07 X 12 10 X 12 (15) 15 X 20 (25) 20 X 20	07 X 12 (15) 10 X 15 (20) 15 X 20 (25) 20 X 20 (25) (30)	07 X 12 (15) 10 X 15 (20) 15 X 20 (25) 20 X 20 (25) (30)

Speziell abgestimmten keramik-schleifkörper : HDG / GOMMA / KFRb / PINK-SB / PB 16 / BR 7 / TK 10 / SS

CIMA STEHT IHNEN FÜR STUDIEN UND DIE ENTWICKLUNG VON PERSONALISIERTEN KERAMIKSCHLEIFKÖRPERN

		ELLIPSE	ELLIPSENSCHRÄGSCHNITT	TRISTAR	TRISTARSCHRÄGSCHNITT
type	geometry				
		a x b x c	a x b x c	a x b	a x b
N		08 X 03 X 08	08 X 03 X 08	04 X 04	04 X 06
FAS		10 X 5 X 10 (15)	08 X 03 X 10	06 X 06	04 X 08
TK 3		12 X 5 X 12 (15)	10 X 05 X 10	10 X 10	06 X 06
SA		15 X 7 X 15 (20) (25)	12 X 05 X 12	12 X 12	06 X 10
WE		16 X 8 X 16 (20) (25)	15 X 07 X 15	15 X 15	10 X 10
ASR		20 X 9 X 20 (25)	16 X 08 X 15	20 X 20	10 X 12
EVO		25 X 10 X 25 (30)	20 X 09 X 20	25 X 25	10 X 15
TK 5		30 X 12 X 30 (35)	20 X 09 X 25	30 X 30	12 X 12
A			25 X 10 X 20		12 X 15
AGG			25 X 10 X 25		15 X 10
KFR			30 X 10 X 30		15 X 15
KFR GG			30 X 10 X 35		15 X 20
S					15 X 25
SGG					20 X 10
BROWN					20 X 20
PINK					20 X 25
BR4					25 X 15 (25) (30)
					30 X 12 (15) (30)
PORCELLANA SIENITICA		10 X 5 X 10 15 X 7 X 15	10 X 5 X 10 15 X 7 X 15		
KERABLANK		08 X 3 X 08 08 X 3 X 10 10 X 5 X 10 15 X 7 X 15 20 X 5 X 20	08 X 03 X 08 08 X 03 X 10 10 X 5 X 10 15 X 7 X 15 20 X 5 X 20	03 x 03 04 x 04 04 X 06 06 X 10 10 X 10	03 x 03 04 x 04 04 X 06 06 X 06 10 X 10
BG		08 X 3 X 08 08 X 3 X 10 10 X 5 X 10 15 X 5 X 15 20 X 9 X 20 25 X 10 X 25	08 X 3 X 08 08 X 3 X 10 10 X 5 X 10 15 X 5 X 15 20 X 9 X 20 25 X 10 X 25	03 x 03 04 X 04 04 X 06 06 X 10 10 X 10 10 X 12	03 x 03 04 X 04 04 X 06 06 X 10 10 X 10 10 X 12
PB		15 X 7 X 15 20 X 9 X 20 25 X 10 X 25	15 X 7 X 15 20 X 9 X 20 25 X 10 X 25		
NEW CERAPLAST		10 X 5 X 15 15 X 5 X 15 20 X 9 X 20 25 X 10 X 25	10 X 5 X 15 15 X 5 X 15 20 X 9 X 20 25 X 10 X 25		

PYRAMIDE	WINKEL	TROPFEN	KUGEL	RHOMBUS	STERN	KEGEL
						
a x b	a x b	a	a	a x b x c	a x b	a
38 X 40	10 X 10 12 X 12 15 X 10 18 X 18 20 X 12	10 12 15 18 25	4 5 6 7 8 10 12	35 X 25 X 25 50 X 30 X 30	10 X 10 (20) 25 X 20 45 x 15	15 20 30 40
			4 6 7 8 10 12			
		10 12 15 18 25	4 6 7 8 10 12			15 20
						15 20 30 40
38 x 40						15 20 30 40

Speziell abgestimmten keramik-schleifkörper : HDG / GOMMA / KFRb / PINK-SB / PB 16 / BR 7 / TK 10 / SS

CIMA STEHT IHNEN FÜR STUDIEN UND DIE ENTWICKLUNG VON PERSONALISIERTEN KERAMIKSCHLEIFKÖRPERN

Flüssig COMPOUNDS

TYPE	PH-WERT 0,5%	MERKMALE				VERFAHREN				OBERFLÄCHE			
		PASSIVIEREND	BEIZEND	ENTFETTEND	AUFHELLEN	KUGELN	KERAMIK	PORZELLAN	KREISLAUF	EISENMETALLE	EDELSTAHL	KUPFER/MESSING	ALUMINIUM
CLEANER 70	7-8	◆		◆◆◆	◆◆	◆	◆◆◆	◆◆		◆	◆◆	◆◆	◆◆
CLEANER 80	6			◆◆◆	◆◆	◆	◆◆◆	◆◆			◆◆◆	◆	◆◆◆
CLEANER 90	6			◆◆◆	◆◆	◆	◆◆◆	◆◆			◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆
CLEANER 95	8 - 9	◆◆◆		◆◆◆	◆◆	◆	◆◆◆	◆◆		◆◆◆	◆◆		◆
CLEANER 95/PR	9 - 10	◆◆◆		◆◆◆	◆		◆◆◆	◆◆		◆◆◆			
CLEANER 120	8.5 - 9	◆◆		◆◆◆	◆◆	◆	◆◆◆	◆◆		◆◆◆	◆◆		
KORALLE S EVOL	7			◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆				◆	◆◆	◆◆	◆◆
WELLE DESOX	4		◆	◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆					◆◆◆	◆◆	◆◆◆
LICHT EXTRA	4		◆	◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆					◆◆◆	◆◆◆	◆◆
LUZERN SPECIAL	4 - 5		◆	◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆		◆			◆◆◆	◆	◆◆◆
LUZERN NEUTRAL	7			◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆				◆	◆◆	◆◆	◆◆
LUZERN EVOL	4 - 5		◆	◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆		◆			◆◆◆	◆◆	◆◆◆
LUZERN FE	9 - 10	◆◆◆		◆◆	◆◆◆	◆◆◆		◆		◆◆◆			
RE 49/2	9 - 10	◆◆◆		◆◆					◆◆◆	◆◆◆	◆		
RE 90	8 - 9	◆◆◆		◆◆						◆◆◆	◆◆		
RE 100	7 - 8	◆◆		◆◆						◆◆	◆◆	◆	◆

SKALA: ◆ min - ◆◆ mittel - ◆◆◆ max

Chemische OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

TYPE	PH	MERKMALE	
CHEMICAL 04	2	Pulver	CHEMISCHES SCHLEIFMITTEL AUF SÄUREBASIS FÜR EISENMETALLE
CHEMICAL 04/B	9	Flüssigkeit	CHEMISCHES AKTIVIERUNGSMITTEL FÜR EDELSTAHL
CHEMICAL 06	2	Flüssigkeit	CHEMISCHES SCHLEIFMITTEL FÜR EISENMETALLE
CLEANER DS85	11	Flüssigkeit	POLIER- UND PASSIVIERMITTEL ZUR SCHLEIFNACHBEHANDLUNG
CLEANER BG	11	Flüssigkeit	POLIER- UND PASSIVIERMITTEL ZUR SCHLEIFNACHBEHANDLUNG

WASSERAUFBEREITUNG

TYPE	PH	MERKMALE	
ACTIVEFLOC BI		Pulver	FLOCKUNGSPULVER
ACTIVEFLOC CA		Pulver	FLOCKUNGSPULVER MIT AKTIVKOHLE
ACTIVEFLOC AP 358		Flüssigkeit	FLÜSSIGES KATIONISCHES FLOCKUNGSMITTEL
ACTIVEFLOC AP 258		Flüssigkeit	FLÜSSIGES KATIONISCHES FLOCKUNGSMITTEL

PASTEN

TYPE	PH-WERT 0,5%	SCHLEIFEN	GLÄTTEN	POLIEREN	MERKMALE
PASTEN AP 090	9	◆◆◆			SUPERABBRASSIVE SCHLEIFPASTE FÜR ENTGRATPROZESSE
PASTEN AP 081	9	◆◆◆	◆		SUPERABBRASSIVE SCHLEIFPASTE FÜR FEINE VORSCHLEIFPROZESSE
PASTEN AP 050	9	◆◆	◆◆◆		SUPERABBRASSIVE STANDARDPASTE
PASTEN AP 020	9	◆	◆◆◆		SUPERABBRASSIVE SCHLEIFPASTE FÜR ABTRAG - UND SCHLEIFPROZESSE
PASTEN MP 001	9		◆◆	◆◆	SCHLEIF- UND POLIERPASTE FÜR BUNTMETALLE
PASTEN MP 044	9 - 10		◆◆	◆◆◆	LEICHT SCHLEIFENDE POLIERPASTE
PASTEN MP 101	9		◆	◆◆◆	POLIER- UND GLÄTTPASTE
PASTEN MP 805	9			◆◆◆	FEINSTPOLIERPASTE
PASTEN MP 710	9			◆◆◆	POLIERPASTE FÜR HARTMETALL

SKALA: ◆ min - ◆◆ mittel - ◆◆◆ max

PULVER

TYPE	PH	MERKMALE
PULVER SME	8	SUPERABBRASSIVES SCHLEIFPULVER FÜR ENTGRATPROZESSE
PULVER AS 5	8	ABRASIVPULVER FÜR MESSING-, ALUMINIUM- UND EDELSTAHLLEGIERUNGEN
PULVER FE 30	10	ABRASIVPULVER FÜR EISENMATERIALIEN
PULVER FE 10	10	SCHLEIF- UND POLIERPULVER FÜR EISENMATERIALIEN
PULVER DGS	11	ENTFETTUNGSPULVER AUF ALKALISCHER BASIS
PULVER BRIL	5	ENTFETTUNGS- UND POLIERPULVER

..... ANDERES

TYPE	MERKMALE
GM 12 16 20 30	PFLANZLICHES GRANULAT AUS MAISKOLBENKERNEN
GN 16 20 30 80	PFLANZLICHES GRANULAT AUS NUSSSCHALEN
KUGELN AISI 420	EDELSTAHLKUGELN FÜR DAS KUGELPOLIEREN, IN VERSCHIEDENEN DURCHMESSERN LIEFERBAR
HOLZSTÜCKE	BUCHENHOLZSTÜCKE FÜR DAS TROCKENPOLIEREN

HINWEISE



C.I.M.A. srl

Via divisione sforzesca 10

24050 - Zanica - BG

Tel: +39 035/671289

Fax: +39 035/670300

info@ceramichecima.it

www.cimaceramiche.de

contatto Skype: CIMA-VIBROFINISHING

HÄNDLER