



C.I.M.A.

KOMPLETNÍ ŘEŠENÍ PRO OMÍLÁNÍ



VYDÁNÍ

2012



více než 40 let

Keramického média

Společnost **CIMA** zahájila svou výrobu v roce 1969 díky znalostem a zkušenostem jejího zakladatele pana *Claudio Baccialone*.

Společnost nyní pokračuje ve výrobě již třetí rodinnou generací a s radostí Vám představujeme aktuální katalog našich výrobků.

Výrobní závod se rozprostírá na 8000 m² a je umístěn ve strategické poloze jen několik minut od mezinárodního letiště Orio al Serio a hlavních silnic severní Itálie.



S více jak 40-ti letou zkušeností jsme v popředí ve výrobě keramických medií, chemických výrobků a řešení omílacích procesů.



CIMA implementovala a udržuje systém řízení kvality dle ISO 9001/2008 pro:

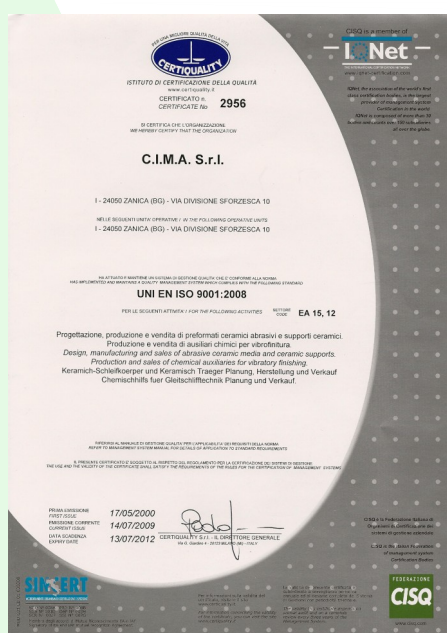
*“Projektování, výroba a prodej keramických brousících tělísek a keramických nosičů,
Výroba a prodej chemických pomocných prostředků pro omílání.”*

Kontrola kvality našich produktů je zaručena přísnými normami technologických postupů a technickými zkouškami, které provádíme v našich laboratořích.

Díky těmto postupům je společnost CIMA Vaším ideálním partnerem pro kompletní řešení procesů omílání.

Kvalita

vždy na prvním místě



Keramická tělíska

& Technologie



Trojúhelníky, kuličky, elipsy, kužely, válečky a pyramidy to jsou jen některé tvary z naší výrobní palety brousících tělísek pro omílání.

Vyrábíme také keramiku pro extra - leštící procesy a keramické brousící nástroje s vysokou hustotou pro chemickou povrchovou úpravu materiálů.

Náš moderní, automatický výrobní systém s nepřetržitou kontrolou celého výrobního procesu zajišťuje stálou kvalitu všech vyráběných médií, od nejmenších (1,5mm) až po největší (60mm) tělíska.

Kompoundy

a řešení

Naše brusná tělíska mohou pracovat jen s vodou. Pro zákazníky kteří požadují vyšší nároky na opracování, aby dosáhli lepších výsledků při opracování, jsme vyvinuli řadu chemických výrobků (compoundů) pro zlepšení procesů. Naše compoundy lze použít pro odmašťování, broušení, leštění a jako ochranu kovů před korozí.



Ochrana životního prostředí

stálá

priorita

Použití keramického brusiva pro omílání není jen technickou výhodou, ale snižuje také dopad na životní prostředí. Naše keramické produkty jsou vyrobeny ze 100% evropských surovin, které jsou přírodního původu a získány od certifikovaných dodavatelů, kteří garantují špičkové a kvalitní produkty, které jsou ohleduplné k přírodě. Při výrobě chemických produktů používáme rovněž suroviny od nejlepších evropských výrobců, abychom mohli respektovat společenství evropské bezpečnosti a environmentálních standartů.



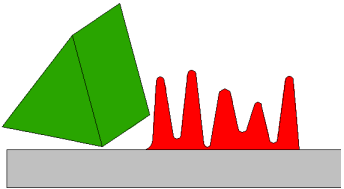
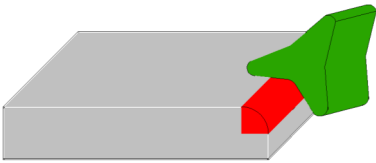
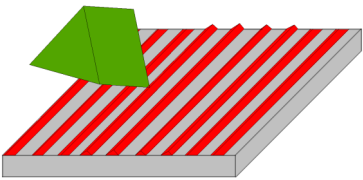
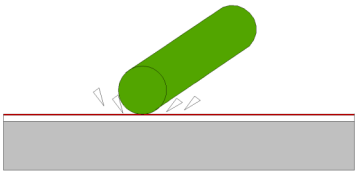
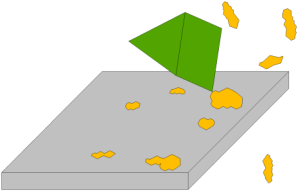
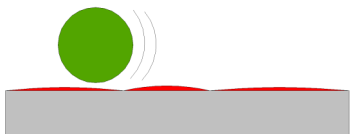
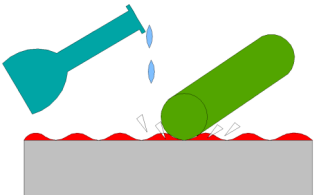
Naše Laboratoře

Máme moderní laboratoře a zkušebnu, kde v omílacích strojích provádíme vývoj a zkoušení našich výrobků. Technologie a zkušenosti společnosti CIMA jsou Vám trvale k dispozici ke zlepšení Vašeho omílacího procesu. Při výrobě provádíme vzorkové testování.

Naši technici s dlouholetou zkušeností a znalostí jsou Vám plně k dispozici pro řešení Vašeho procesu omílání. Rádi Vám poradíme nejvhodnější způsob a postup omílání dle Vašich specifických potřeb opracování.

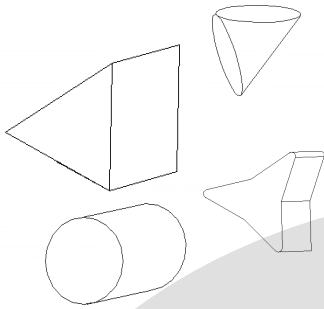


POUŽITÍ

KERAMIKA		ODJEHLOVÁNÍ	DOPORUČENO PRO ODSTRAŇOVÁNÍ OTŘEPŮ PO STŘÍHÁNÍ, LISOVÁNÍ A ODLÉVÁNÍ
		BROUŠENÍ HRAN	URČENO ZEJMÉNA PRO ÚPRAVU HRAN, ROHŮ A KOUTŮ
		HLAZENÍ	APLIKACE PRO ZLEPŠENÍ DRSNOSTI POVRCHŮ
		LEŠTĚNÍ	EXTRA DOKONČENÍ S NÍZKÝMI HODNOTAMI HRUBOSTI A JEMNÉ DOKONČENÍ
CHEMIE		ODMAŠŤOVÁNÍ	CHEMICKO - KERAMICKÁ CESTA K ODSTRANĚNÍ OLEJŮ, TUKŮ A EMULZÍ
		LEŠTĚNÍ KULIČKAMI	PROCES S PORCELÁNEM, NEBO KULIČKAMI Z UŠLECHTILÉ OCELI PRO LEŠTĚNÍ A ODMAŠŤOVÁNÍ KOVŮ
		CHEMICKÉ OPRACOVÁNÍ POVRCHU	APLIKACE PRO HLAZENÍ A JEMNÉ DOKONČOVÁNÍ POUŽÍVAJÍCÍ CHEMICKÉ URYCHLOVAČE

TVARY

Společnost **CIMA** nabízí široký výběr geometrií tvarů, dle potřeb zákazníků. Volba vhodného geometrického tvaru je rozhodující pro dosažení nejlepšího možného výsledku při omílání a separaci obrobků. Při výběru tělísek musíme dbát na to, aby byl zvolen nejvhodnější tvar geometrie s ohledem na opracováváný díl. Pro správnou separaci tělísek a obrobků je důležité zvolit dostatečný rozdíl velikostí a geometrií tvarů.



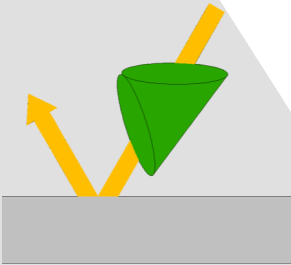
TABULKA MINIMÁLNÍ - A MAXIMÁLNÍ VELIKOSTI JEDNOTLIVÝCH TVARŮ

TVAR	MIN.	MAX.	TVAR	MIN.	MAX
TROJÚHELNÍK	3	60	KUŽEL	15	40
VÁLEČEK	1.5	30	PYRAMIDA	38	/
ELIPSA	8	30	ŠIPKA	10	20
TROJ HVĚZDA	4	30	KAPKA	10	25
HVĚZDA	10	45	KOULE	4	12
KOSOČTVEREC	35	50			

VELIKOST	DÉLKA	Minimální 3 mm Maximální 60 mm
	ROVNÝ ŘEZ	Pro jemné opracování s nejlepším výsledkem
	ŠIKMÝ ŘEZ 30° / 40°	Specifický řez pro zlepšení kontaktu, tělíska s materiálem

SPECIFICKÁ HMOTNOST

Specifická hmotnost zásadně ovlivňuje sílu tření keramických brusných tělísek na povrchu obráběného předmětu, má zásadní vliv na jakost povrchu a čas potřebný k dosažení požadovaného povrchu. Pro dosažení nejlepších výsledků nabízíme tělíska o různé specifické hmotnosti, aby bylo možno dosáhnout co nejlepších výsledků při opracování předmětů. Čím větší a těžší je brousící tělísko, tím intenzivnější je výkon broušení a leštění, čímž docílíme hrubší obraz broušení.



SÍLA OTĚRU

Podíl a velikost brusného zrna určuje úběr materiálu a drsnost opracovávaného povrchu. Disponujeme více jak 300 tunami nejrůznějších měkkých a tvrdých surovin s rozdílnou velikostí zrn, od nejhrubších až po mikro zrna a tím jsme schopni uspokojit všechny Vaše potřeby pro povrchovou úpravu předmětů. Zejména používáme: červenohnědý korund, růžový korund, karbidu křemíku a oxidu hliníku.

MIN																MAX	
N	FAS	TK 2	SA	WE	ASR	EVO	TK5	A	AGG	KFR	KFR GG	S	SGG	BROWN	PINK	BR 4	

LEŠTĚNÍ

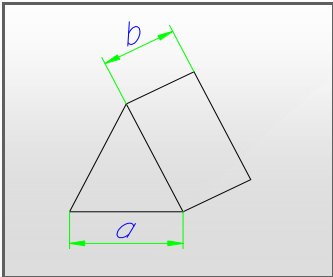
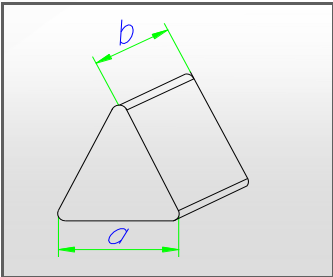
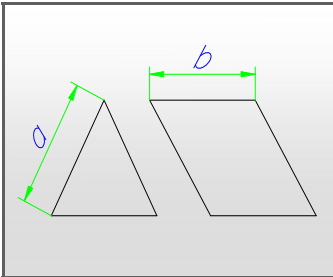
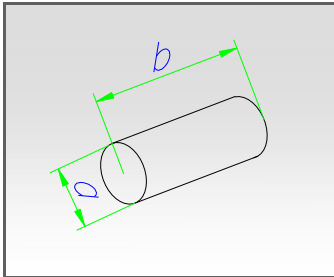
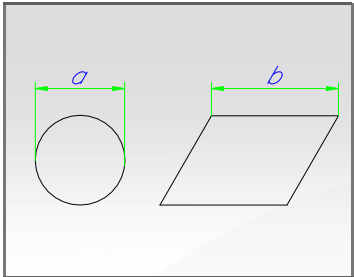
Porcelánové materiály **KERABLANK a BG**, které mají vysokou hustotu v kombinaci s našimi pastami a chemickými produkty byly speciálně vyvinuty pro hromadné úpravy povrchů kde je požadován extrémně hladký povrch.

	SPECIFICKÁ HMOTNOST	ADITIVUM		
KERABLANK	3.0 Kg/l	Brousící pasta/ Leštící pasta	+	Tekuté leštidlo, nebo ochrana povrchů
BG	3.5 Kg/l	Chemický urychlovač	+	Tekuté leštidlo, nebo ochrana povrchů

RÁDI VÁM PORADÍME A ZODPOVÍME VAŠE DOTAZY

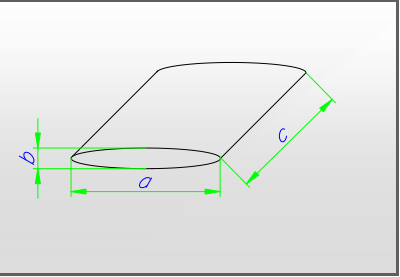
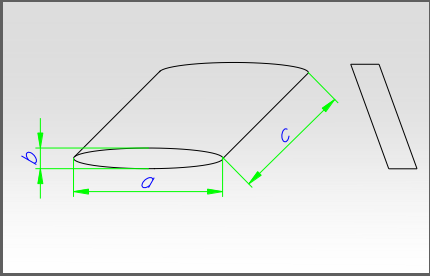
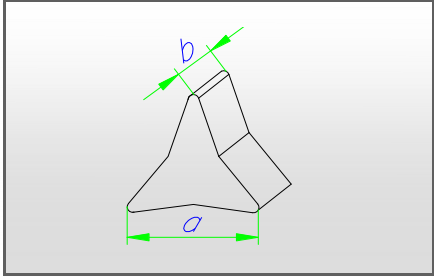
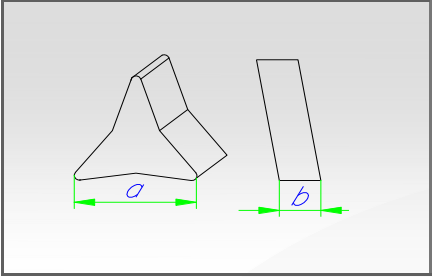
KOMPOUNDY

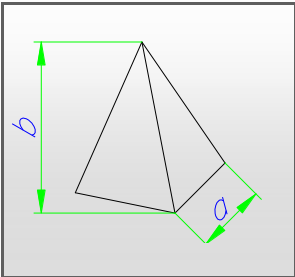
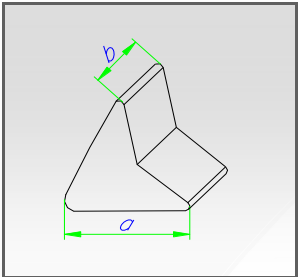
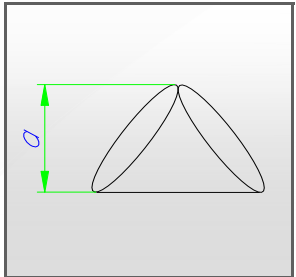
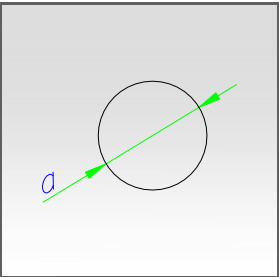
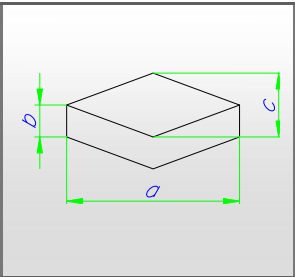
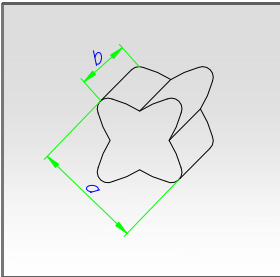
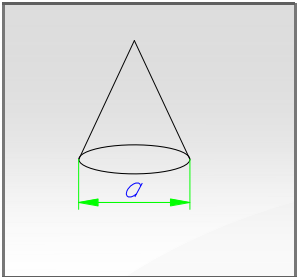
Chemická látka v kombinaci s brusnými tělísky zlepšuje výkon omílání a udržuje obrobky a tělíska čistá. Vyvinuli jsme řadu produktů s různými vlastnostmi dle potřeb zákazníků, jako např.: odmašťovací přípravek, leštidlo, přípravek na ochranu kovů před korozí, přípravek vhodný pro recirkulaci vody a jiné. Současně také vyrábíme pasty a přísady pro chemické povrchové úpravy. Z důvodu přesného dávkování a vyloučení možnosti chyby obsluhy doporučujeme nasazení dávkovacích čerpadel a použití kapalných kompoundů před pastami pro dosažení nejlepších možných výsledků.

		TROJÚHELNÍK	OBLÝ TROJÚHELNÍK	TROJÚHELNÍK - ÚKOS	VÁLEČEK	VÁLEČEK - ÚKOS
typ	geometrie					
		a x b	a x b	a x b	a x b	a x b
N		03 x 03	09 X 10	03 X 10	1,5 X 5	1,5 X 6
FAS		04 x04	13 X 13	04 X 10	2 X 5	2 X 6
TK 3		05 x 05	25 X 25	05 X 10	03 x 10	03 X 06 (08) (10) (12)
SA		06 x 06	32 X 32	06 X 06 (10)	04 X 08	04 X 06 (08) (10) (12)
WE		07 x 07		07 X 07 (10)	06 X 10	05 X 06 (08) (10) (12)
ASR		08 x 08		08 X 08	07 X 10	06 X 06 (10) (12) (15)
EVO		10 x 10		10 X 10	08 X 12	07 X 10 (12) (15) (20)
TK 5		12 x12		12 X 12	10 X 12	08 X 12 (15) (20) (25)
A		13 x 13		15 X 15	12 X 15	10 X 12 (15) (20) (25)
AGG		15 x 15		15 X 20	15 X 17	12 X 25 (30)
KFR		18 x 18		20 X 20	20 X 25	15 X 25 (30)
KFR GG		20 x 20		25 X 25	25 X 30	18 X 27
S		25 x 25		30 X 30	30 X 35	20 X 20 (25) (30)
SGG		30 x 30		32 X 32		25 X 25 (30)
BROWN		32 x 32		34 X 34		30 X 30 (40)
PINK		34 x 34		40 X 40		
BR4		40 x 40		45 X 30		
		45 x 40		50 X 30		
		50 x 50		50 X 50		
		60 X 20		60 X 30		
		60 x 50				
PORCELLANA SIENITICA		03 X 03 04 X 04 06 X 06 10 X 10		03 X 06 04 X 06 06 X 10 10 X 12	03 X 06 04 X 08 06 X 12	03 X 06 04 X 08 06 X 10 (12) (15) 08 X 15
KERABLANK		03 X 03 04 X 04 06 X 06 10 X 10 12 X 12		03 X 06 04 X 08 06 X 10 10 X 10 12 X 12	1,5 x 5 02 X 08 (10) 03 X 08 (10) (12) 04 X 10 (12) 06 X 12 (15) 07 X 12 (15) 08 X 12 (15) 10 X 10 (12) (15)	1,5 X 6 02 X 06 (08) 03 X 06 (08) (10) 04 X 08 (10) (12) 06 X 10 (12) (15) 07 X 12 (15) 08 X 12 (15) 10 X 10 (12) (15)
BG		03 X 03 04 X 04 06 X 06 10 X 10		04 X 08 06 X 10 (12) 10 X 10 (12) 20 X 10 45 X 12	8 X 10 10 X 15 (20) 12 X 20 (25) 15 X 20 (25)	02 X 06 (08) 03 X 06 (08) 04 X 10 (12) 06 X 12 (15) 10 X 15 (20) 15 X 20 (25)
PB		07 X 07 12 X 12 15 X 15 20 X 20 25 X 25 30 X 30 32 X 32 34 X 34 40 X 40 50 X 50		10 X 10 15 X 15 20 X 20 25 X 25 30 X 30	10 X 15 (20) 15 X 20 (25) 20 X 20 (25) (30) 25 X 25	10 X 15 (20) 15 X 20 (25) 20 X 20 (25) (30) 25 X 25
NEW CERAPLAST		07 X 07 10 X 10 12 X 12 20 X 12 20 X 20		07 X 12 10 X 12 (15) 15 X 20 (25) 20 X 20	07 X 12 (15) 10 X 15 (20) 15 X 20 (25) 20 X 20 (25) (30)	07 X 12 (15) 10 X 15 (20) 15 X 20 (25) 20 X 20 (25) (30)

SPECIÁLNÍ MÉDIA : HDG / GOMMA / KFRb / PINK-SB / PB 16 / BR 7 / TK 10 / SS

SPOLEČNOST CIMA VÁM NAVRHNE A VYVINE OPTIMÁLNÍ ZPŮSOB VAŠEHO OMÍLÁNÍ

		ELIPSA	ELIPSA - ÚKOS	TROJ - HVĚZDA	TROJ - HVĚZDA - ÚKOS
typ	geometrie				
		a x b x c	a x b x c	a x b	a x b
N		08 X 03 X 08 10 X 5 X 10 (15) 12 X 5 X 12 (15) 15 X 7 X 15 (20) (25) 16 X 8 X 16 (20) (25) 20 X 9 X 20 (25) 25 X 10 X 25 (30) 30 X 12 X 30 (35)	08 X 03 X 08 08 X 03 X 10 10 X 05 X 10 12 X 05 X 12 15 X 07 X 15 16 X 08 X 15 20 X 09 X 20 20 X 09 X 25 25 X 10 X 20 25 X 10 X 25 30 X 10 X 30 30 X 10 X 35	04 X 04 06 X 06 10 X 10 12 X 12 15 X 15 20 X 20 25 X 25 30 X 30	04 X 06 04 X 08 06 X 06 06 X 10 10 X 10 10 X 12 10 X 15 12 X 12 12 X 15 15 X 10 15 X 15 15 X 20 15 X 25 20 X 10 20 X 20 20 X 25 25 X 15 (25) (30) 30 X 12 (15) (30)
FAS					
TK 3					
SA					
WE					
ASR					
EVO					
TK 5					
A					
AGG					
KFR					
KFR GG					
S					
SGG					
BROWN					
PINK					
BR4					
PORCELLANA SIENITICA		10 X 5 X 10 15 X 7 X 15	10 X 5 X 10 15 X 7 X 15		
KERABLANK		08 X 3 X 08 08 X 3 X 10 10 X 5 X 10 15 X 7 X 15 20 x 5 x 20	08 X 03 X 08 08 X 03 X 10 10 X 5 X 10 15 X 7 X 15 20 x 5 x 20	04 x 04 04 X 06 06 X 10 10 X 10	04 x 04 04 X 06 06 X 06 10 X 10
BG		08 X 3 X 08 08 X 3 X 10 10 X 5 X 10 15 X 5 X 15 20 X 9 X 20 25 X 10 X 25	08 X 3 X 08 08 X 3 X 10 10 X 5 X 10 15 X 5 X 15 20 X 9 X 20 25 X 10 X 25	04 X 04 04 X 06 06 X 10 10 X 10 10 X 12	04 X 04 04 X 06 06 X 10 10 X 10 10 X 12
PB		15 X 7 X 15 20 X 9 X 20 25 X 10 X 25	15 X 7 X 15 20 X 9 X 20 25 X 10 X 25		
NEW CERAPLAST		10 X 5 X 15 15 X 5 X 15 20 X 9 X 20 25 X 10 X 25	10 X 5 X 15 15 X 5 X 15 20 X 9 X 20 25 X 10 X 25		

PYRAMIDA	ŠIPKA	KAPKA	KOULE	KOSOČTVEREC	HVĚZDA	KUŽEL
						
<u>a x b</u>	<u>a x b</u>	<u>a</u>	<u>a</u>	<u>a x b x c</u>	<u>a x b</u>	<u>a</u>
38 X 40	10 X 10 12 X 12 15 X 10 18 X 18 20 X 12	10 12 15 18 25	4 5 6 7 8 10 12	35 X 25 X 25 50 X 30 X 30	10 X 10 (20) 25 X 20 45 x 15	15 20 30 40
			4 6 7 8 10 12			
		10 12 15 18 25	4 6 7 8 10 12			15 20
						15 20 30 40
38 x 40						15 20 30 40

KAPALNÉ CHEMICKÉ VÝROBKY

		APLIKACE				PROCES				MATERIÁL			
TYP	Hodnota PH 0,5%	PASIVACE	MOŘENÍ	ODMAŠTOVÁNÍ	LEŠTĚNÍ	KULIČKOVÁNÍ	KERAMIKA	PORCELÁN	RECIRKULACE	ŽELEZO	UŠLECHTILÉ OCELI	MĚĎ / MOSAZ	HLINÍK
CLEANER 70	7-8	♦		♦♦♦	♦♦	♦	♦♦♦	♦♦		♦	♦♦	♦♦	♦♦
CLEANER 80	6			♦♦♦	♦♦	♦	♦♦♦	♦♦			♦♦♦	♦	♦♦♦
CLEANER 90	6			♦♦♦	♦♦	♦	♦♦♦	♦♦			♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦
CLEANER 95	8 - 9	♦♦♦		♦♦♦	♦♦	♦	♦♦♦	♦♦		♦♦♦	♦♦		♦
CLEANER 95/PR	9 - 10	♦♦♦		♦♦♦	♦		♦♦♦	♦♦		♦♦♦			
CLEANER 120	8.5 - 9	♦♦		♦♦♦	♦♦	♦	♦♦♦	♦♦		♦♦♦	♦♦		
KORALLE S EVOL	7			♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦				♦	♦♦	♦♦	♦♦
WELLE DESOX	4		♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦					♦♦♦	♦♦	♦♦♦
LICHT EXTRA	4		♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦					♦♦♦	♦♦♦	♦♦
LUZERN SPECIAL	4 - 5		♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦		♦			♦♦♦	♦	♦♦♦
LUZERN NEUTRAL	7			♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦				♦	♦♦	♦♦	♦♦
LUZERN EVOL	4 - 5		♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦		♦			♦♦♦	♦♦	♦♦♦
LUZERN FE	9 - 10	♦♦♦		♦♦	♦♦♦	♦♦♦		♦		♦♦♦			
RE 49/2	9 - 10	♦♦♦		♦♦			♦		♦♦♦	♦♦♦	♦		
RE 90	8 - 9	♦♦♦		♦♦			♦		♦♦♦	♦♦♦	♦♦		
RE 100	7 - 8	♦♦		♦♦			♦		♦♦♦	♦♦	♦♦	♦	♦

STUPNICE: ♦ min - ♦♦ střední - ♦♦♦ max

CHEMICKÁ POVRCHOVÁ ÚPRAVA

TYP	PH	CHARAKTERISTIKA	
CHEMICAL 04	2	Prášek	CHEMICKÉ BRUSIVO PRO ŽELEZNÉ KOVY
CHEMICAL 04/B	9	Kapalina	CHEMICKÝ AKTIVÁTOR PRO UŠLECHTILÉ OCELI
CHEMICAL 06	2	Kapalina	CHEMICKÉ BRUSIVO PRO ŽELEZNÉ KOVY
CLEANER DS85	11	Kapalina	LEŠTÍCÍ A PASIVAČNÍ PRODUKT PO OPERACI HONOVÁNÍ
CLEANER BG	11	Kapalina	LEŠTÍCÍ A PASIVAČNÍPRODUKT PO OPERACI HONOVÁNÍ

ÚPRAVA VODY

TYP	PH	CHARAKTERISTIKA	
ACTIVEFLOC BI		Prášek	PRÁŠEK PRO VLOČKOVÁNÍ
ACTIVEFLOC CA		Prášek	PRÁŠEK PRO VLOČKOVÁNÍ S AKTIVNÍM UHLÍM
ACTIVEFLOC AP 358		Kapalina	TEKUTÉ KATIONTOVÉ VLOČKOVACÍ ČINIDLO
ACTIVEFLOC AP 258		Kapalina	TEKUTÉ KATIONTOVÉ VLOČKOVACÍ ČINIDLO

PASTY

TYP	Hodnota PH 0.5%	BROUŠENÍ	HLAZENÍ	LEŠTĚNÍ	VLASTNOSTI
PASTE AP 090	9	◆◆◆			VELMI ABRAZIVNÍ PASTA PRO BROUSÍCÍ PROCES
PASTE AP 081	9	◆◆◆	◆		VELMI ABRAZIVNÍ PASTA PRO JEMNÝ BROUSÍCÍ PROCES
PASTE AP 050	9	◆◆	◆◆◆		STANDARTNÍ ABRAZIVNÍ PASTA
PASTE AP 022	9	◆	◆◆◆		ABRAZIVNÍ PASTA PRO BRUSNÝ ÚBĚR A BROUSÍCÍ PROCES
PASTE MP 001	9		◆◆	◆◆	BROUSÍCÍ A LEŠTÍCÍ PASTA PRO BAREVNÉ KOVY
PASTE MP 444	9 - 10		◆◆	◆◆◆	LEHCE LEŠTÍCÍ PASTA
PASTE MP 101	9		◆	◆◆◆	LEŠTÍCÍ A HLADÍCÍ PASTA
PASTE MP 805	9			◆◆◆	JEMNĚ LEŠTÍCÍ PASTA
PASTE MP 710	9			◆◆◆	LEŠTÍCÍ PASTA PRO TVRDÉ KOVY

STUPNICE: ◆ min - ◆◆ střední - ◆◆◆ max

PRÁŠEK

TYP	PH	VLASTNOSTI
POWDER SME	8	VELMI ABRAZIVNÍ PRÁŠEK PRO BROUSÍCÍ PROCESY A ODJEHLOVÁNÍ
POWDER AS 5	8	ABRAZIVNÍ PRÁŠEK PRO MOSAZ, HLINÍK A LEGOVANÉ UŠLECHTILÉ OCELI
POWDER FE 30	10	ABRAZIVNÍ PRÁŠEK PRO ŽELEZNÉ MATERIÁLY
POWDER FE 10	10	HONOVACÍ A LEŠTÍCÍ PRÁŠEK PRO ŽELEZNÉ MATERIÁLY
POWDER DGS	11	ALKALICKÝ PRÁŠEK PRO ODMAŠŤOVÁNÍ
POWDER BRIL	5	ODMAŠŤOVACÍ A LEŠTÍCÍ PRÁŠEK

..... OSTATNÍ

TYP	VLASTNOSTI
GM 12 16 20 30	ROSTLINNÝ GRANULÁT Z KUKUŘIČNÉ CELULOZY
GN 16 20 30 80	ROSTLINNÝ GRANULÁT Z OŘECHOVÝCH SKOŘÁPEK
STEEL BALLS AISI 420	RŮZNÉ PRŮMĚRY KULIČEK Z UŠLECHTILÉ OCELI K PROCESU KULIČKOVÁNÍ
WOOD STICKS	BUKOVÝ DŘEVĚNÝ GRANULÁT PRO SUCHÉ LEŠTĚNÍ

POZNÁMKY



C.I.M.A. srl

Via divisione sforzesca 10
24050 - Zanica - BG
Tel: +39 035/671289
Fax: +39 035/670300

info@ceramichecima.it
www.cimaceramiche.de

contatto Skype: CIMA srl

Váš prodejce:

ATUNA METAL s.r.o.

Holická 1173/49A
779 00 OLOMOUC
CZECH REPUBLIC

tel.: +420 777 710 169; +420 777 782 142
e - mail: atunametal@seznam.cz
www.atuna.cz